

VÝROBNÍ ZÁVOD NA SLOVENSKU

www.mmspektrum.com/111142

Newtech

LVD Company, a. s., přední světový výrobce strojů na zpracování plechu, jejichž prodej v České republice a na Slovensku zabezpečuje firma Newtech, dokončil výstavbu nového výrobního závodu LVD S3 v Tornale na Slovensku.

Závod LVD S3 má plochu 5 700 m² a doplňuje existující výrobní jednotku LVD na Slovensku LVD S2 s plochou 4 400 m². Nový závod významně zvýší kapacitu výroby laserových řezacích systémů typu CO₂, ohraňovacích lisů a nůžek.

LVD S3 zaměstná minimálně 250 lidí a doplní tak již existující pracovní síly závodu LVD S2. Klíčovým důvodem k rozhodnutí LVD pro další investice na Slovensku byla dostupnost vysoce kvalifikovaných pracovníků a též motivace poskytnout možnost zaměstnání pro odborníky v oblasti s vysokou nezaměstnaností. Investice LVD do nového závodu LVD S3, personálu a vybavení nejmodernějšími technologiemi překročí devět milionů eur. LVD S3 se tak stane klí-

čovým strategickým článkem výrobní skupiny LVD Group.

Laserové řezací systémy

Nová výrobní kapacita LVD je odpovědí na celosvětovou poptávku po technologiích zpracování plechů LVD. LVD S3 se bude specializovat na výrobu laserových řezacích systémů Sirius a Orion, vysekávacích lisů Strip-pit série P, ohraňovacích lisů PPEC a různých automatizovaných systémů. Rozšíření objemu výroby v LVD S3 umožní největšímu výrobnímu závodu společnosti LVD v Belgii uvolnit kapacity na výrobu většího množství ohraňovacích lisů přizpůsobovaným individuálním požadavkům zákazníků, včetně velkotonážních ohraňovacích lisů PPEC série H,

různých laserových řezacích systémů a děrovacích lisů série Pullmax.

Závod LVD S3 je vybaven špičkovými výrobními systémy a je navržen jako nejmmodernější závod zaměřený na malosériovou výrobu při využití specializovaných výrobních jednotek v nepřetržitém procesu, který zjednoduší logistiku.

Logistické výhody

„Rozšíření celosvětové výrobní sítě o tuto výrobní kapacitu nám umožní zkrátit dodací lhůty výrobků pro zákazníky na celém světě,“ řekl Bertrand Florizoone, výrobní ředitel LVD pro Evropu. „Umístění LVD S3 ve střední Evropě přináší i logistické výhody a umožňuje rychlou přepravu přímo k zákazníkům. V širších souvislostech je S3 výsledkem dlouhodobé investiční strategie LVD z hlediska rozšíření výrobní kapacity v globálním měřítku.“



Výrobní závod LVD S3 byl oficiálně slavnostně otevřen v říjnu 2011. Zařízení bude uvedeno do provozu v plném rozsahu od ledna 2012.

Nová řada vysekávacích lisů

Společnost LVD nabízí vysekávací lisy řady Pullmax zahrnující modely LVD Pullmax 520, 530, 720 a 730. Lisy řady Pullmax provádějí nákladově efektivní děrování, tváření, značení, ohýbání a řezání závitů.

Výkonný pohon hydraulického lisu spolu s velkým zrychlením stolu a vysokou četností úderů zvyšují produktivitu a snižují náklady na výrobu součástí u prototypů, malosériové i velkosériové výroby. Lisy řady Pullmax zpracovávají materiál o rozměrech max. 1 500 x 3 000 mm a o tloušťce materiálu do 8 mm, aniž by bylo nutné měnit polohu plechu.

Tváření do rozměru 75 mm

Díky sofistikovanému řídicímu softwaru mají vysekávací lisy řady Pullmax také vynikající schopnost tváření. Je možné vytvářet lemy do velikosti 75 mm pod jakýmkoli naprogramovaným úhlem. Lemy svírající s plechem jiné úhly než 0 nebo 90 stupňů je možné vytvářet pomocí funkce OptiBend při otáčení hlavy o 360 stupňů. S pomocí těchto lisů lze přesně provádět vyklepávání, mřížky a kuželová zapaštění a provádět vnitřní i vnější ohýbání.

Otáčení všech nástrojů

Otáčení všech nástrojů umožňuje každému nástroji otáčet se o celých 360 stupňů, čímž je zajištěna absolutní flexibilita. Všechny dvacet nástrojových pozic je konstruováno

tak, že je možné v nich upnout nástroj jakékoli velikosti až do maximálního průměru 90 mm. Jakýkoli nástroj lze použít v jakémkoli místě na plechu. Kapacitu nástrojů je možné zvýšit přidáním polohovatelného zásobníku nástrojů Multi-Tools v provedení pro pět nebo deset pozic. Volitelný Extended Tool Magazine (rozšířený zásobník nástrojů) nabízený pro modely Pullmax 720 a 730 obsahuje čtyřicet dodatečných nástrojových pozic, což umožňuje ještě více snížit seřizovací časy a výměnu nástrojů.

Možnosti automatizace

Možnosti automatické manipulace umožňují bezobslužný provoz stroje čtyřadvacet hodin denně a sedm dní v týdnu. Modely Pullmax

520, 530, 720 a 730 mohou být vybaveny zakládáním/odebíráním, vybíráním a tříděním součástí. Standardní skluz o rozměrech 505 x 525 mm umožňuje rychle vykládat malé součásti. Systém Compact Automation zakládá plechy plné velikosti a vykládá, třídí a přesně ukládá hotové dílce a skelety, včetně tvarovaných součástí do max. velikosti 1 500 x 3 000 mm.



Skupina LVD je předním výrobcem kompletního sortimentu strojů a softwarových řešení pro obrábění tenkých i tlustých plechů, včetně systémů pro řezání laserem, děrovacích lisů, ohraňovacích lisů, gilotinových nůžek a souvisejících automatizačních systémů.

MARCELA KINKOROVÁ



Vysekávací lis řady Pullmax