

Vláknový laserový řezací systém ELECTRA FL

LVD rozšiřuje svou řadu laserových řezacích systémů zavedením vysoce rychlostního vláknového laserového řezacího systému Electra FL, který představila na veletrhu EuroBLECH v hale 12, ve stánku 50.



Systém Electra FL využívající vysoce výkonný pevnolátkový laserový zdroj s dopovanými optickými vlákny je určen k rychlému a přesnému zpracování tradičních tenkých plechů z měkké oceli, nerezové oceli a hliníku, ale díky své univerzálnosti může efektivně zpracovávat i plechy z mědi nebo mosazi. Vyšší absorpce laserových paprsků o vlnové délce 1µm materiálem zajišťuje až o 50 procent větší rychlost zpracování, než jakou u tenkých plechů dosahují laserové zdroje na bázi CO₂.

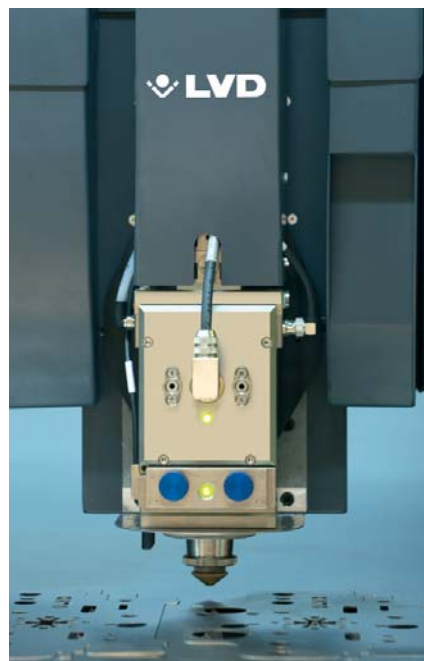
Systém Electra FL byl společností LVD vyvinut od základu a poskytuje plné výhody technologie vláknového laserového řezání. Obsahuje lehký a velmi tuhý systém přívodu laserových paprsků pro vysoce dynamické zpracování.

Kompaktní provedení systému Electra FL maximalizuje využitelný čas stroje díky integrovanému systému střídavě posuvných stolů, který umožňuje nakládání jednoho stolu, zatímco stroj provádí řezání na druhém stole. Výměna stolů trvá pouhých 30 sekund.

Nové ovládání a rozhraní s dotykovou obrazovkou

Díky nejnovějšímu uživatelskému rozhraní s dotykovou obrazovkou Touch-L je používání a ovládání systému Electra FL velmi snadné. Touch-L využívá 19" dotykovou obrazovku a grafické uživatelské rozhraní, které efektivně a snadno vede uživatele všemi potřebnými dialogy se strojem.

Touch-L rovněž obsahuje funkce programování součástí a vytváření vyřezávacích sestav umožňující uživateli importovat součásti přímo do řídicího systému a používat



technologické postupy řezání a pracovní listy vyřezávacích sestav přímo u stroje.

Efektivní provoz

Systém Electra FL obsahuje nejnovější technologii vláknového laserového řezacího zdroje zvyšující výkon až o 30 %. Bezúdržbový vláknový laserový rezonátor využívá vynikající "celoskleněnou" přenosovou technologii zajišťující směrování laserových paprsků na řezací čočky bez „kontaminace“, takže nedochází ke ztrátě výkonu kvůli znečištění optiky.

Volitelné automatizační moduly

Produktivitu a výkonnost systému Electra FL dále zvyšují volitelné automatizační moduly. Laserový řezací systém je možné vybavit volitelným kompaktním paletovým systémem CT-L, který kromě vlastního zakládání a odebírání materiálu obsahuje i regálovou jednotku pro ukládání výchozího materiálu a hotových součástí.

T+T

www.newtech.cz



Ohraňovací lis s automatickou výměnou nástrojů

TOOLCELL



Nizozemská společnost LVD představuje ohraňovací lis ToolCell s integrovaným výměníkem nástrojů. Systém automatické výměny nástrojů ToolCell snižuje seřizovací časy, maximalizuje výkon a efektivnost malosériové a středně sériové výroby.

ToolCell reaguje na trend zmenšování velikostí dávek, zkracování průběžných časů a zvyšování výkonu pro umožnění nižších zásob a výroby přesného počtu kusů s dodáním pro výrobní linky v požadovanou dobu (just in time). ToolCell rovněž snižuje mzdové náklady eliminováním potřeby kvalifikovaných pracovníků znalých postupů seřizování nástrojů.

Inovační výměník nástrojů

ToolCell je hydraulický ohraňovací lis s integrovaným zásobníkem horních a spodních nástrojů umístěným pod zadním dorazem stroje. Novátorská konstrukce upínače, zabudovaného do ramena zadního dorazu stroje umožňuje, aby zadní doraz sloužil jako mechanismus výměny nástrojů.

Zatímco se obsluha připravuje na další práci, vybírá pracovní tabulku nebo přemísťuje polotovary ke stroji, ohraňovací lis

automaticky vyměňuje horní a spodní nástroje potřebné pro danou operaci. Všechny nástroje zůstávají ve stroji, což podstatně snižuje časy jejich výměny.

Přesné seřizování

Všechny nástrojové stanice jsou přesně polohovány upínacím mechanismem. Seřizování nástrojových stanic, které je typické při ručním seřizování nástrojů, tímto odpadá, čímž je optimalizován celkový výkon stroje.

Sofistikovaný ohraňovací lis

ToolCell je robustní a přesný ohraňovací lis, vybavený moderní hydraulikou a elektronikou, nabízený ve víceosém provedení. Stroj má tuhý rám, který zajišťuje jeho přesnost.

Tento ohraňovací lis obsahuje patentovaný systém LVD Easy-Form® Laser pro sledování procesu a technologické korekce

zajišťující shodu rozměrů od prvního do posledního kusu. Easy-Form Laser používá měření u přední a zadní hrany razníku pro určení přesné hodnoty úhlu zpracovávaného kusu. Snímače přenášejí data v reálném čase do řídicí jednotky CNC, která je zpracovává a následně přepočítává správnou hloubku provozního nastavení pro získání správného úhlu. Proces ohýbání tak není přerušován, a nedochází k žádným ztrátám výrobních časů.

ToolCell je vybaven poslední generací řídicího systému Touch-B s 19" dotykovou obrazovkou. Touch-B využívá intuitivní grafické ikony k rychlému a efektivnímu ovládní všech parametrů stroje. ToolCell může být rovněž jednoduše programován offline pomocí modulu LVD CADMAN®-B Tool Changer.



Lis ToolCell je zatím k dispozici v provedení s ohybovou silou 135 tun pro délky do 3 060 mm a silou 220 tun pro délky 4 080 mm. Budou následovat provedení s ohybovou silou 170 a 220 tun pro délky 3 060 a 4 080 mm. Systém může obsahovat až dvě kompletní délky samostavitelných nástrojů (razníků) a pět kompletních délek spodních nástrojů (V matic). Nástrojová jednotka může být dodána s flexibilním uspořádáním pro splnění konkrétních výrobních požadavků.

ToolCell 135/3060 bude vystavovat firma Newtech na Mezinárodním strojírenském veletrhu Brno v hale B stánku č. 62.

www.newtech.cz