

*Hydraulický
ohraňovací lis*



PPEB SERIES

Hydraulický ohraňovací lis



PPEB SERIES

Modely řady PPEB jsou vysoce přesné a výkonné ohraňovací lisy díky integraci pokročilé technologie a softwaru.



SVĚTELNÁ INDIKACE STAVU STROJE

LED indikace stavu stroje na beranu ohraňovacího lisu



DORAZOVÝ SYSTÉM

3, 5 a 6-ti osý CNC řízený zadní dorazový systém



HYDRAULICKÝ SYSTÉM

Veškeré hydraulické komponenty si vyrábíme sami ve vysokém standardu kvality. Ocelové písty jsou kalené a leštěné pro maximální životnost a bezporuchový provoz



ROBUSTNÍ KONSTRUKCE

Modely Easy – Form do 400tun a 4m jsou zkonstruovány z jednoho svařence, který lze instalovat na podlahu haly. Vyšší tonáž nebo délka vyžaduje úpravu podlahy



LINEÁRNÍ SLEDOVÁNÍ POLOHY BERANU

Umožňují přesné sledování a řízení pozice beranu



CNC ŘÍZENÉ PROHNUTÍ STOLU

CNC řízené a každému stroji na míru dělané prohnutí stolu („bombíruing“) pro maximální přesnost



INTUITIVNÍ OVLÁDÁNÍ

19“ dotyková obrazovka s uživatelsky přívětivým a velice intuitivním ovládáním TOUCH-B, které plně využívá všechny funkce stroje



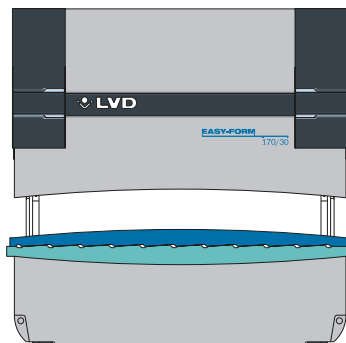
LED OSVĚTLENÍ PRACOVNÍHO PROSTORU

Přední a zadní osvětlení pracovního prostoru

PŘESNÁ VÝROBA

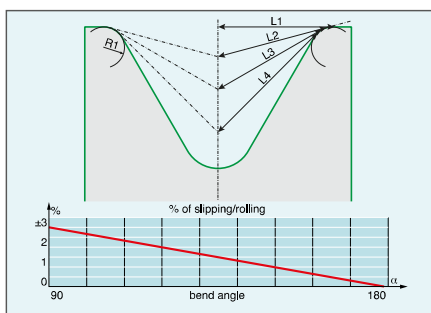
CNC ŘÍZENÉ PROHNUTÍ STOLU

CNC řízená osa V (prohnutí stolu) pro kompenzaci deformace beranu. Klínový systém s vysokou odolností a dlouhou životností je vyráběný každému stroji na míru pro zajištění maximální přesnosti.

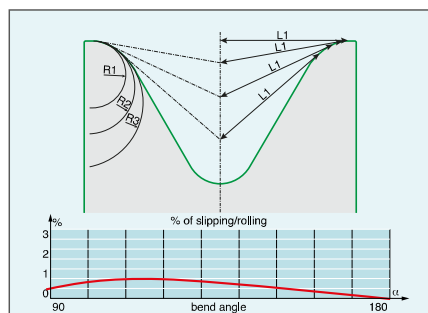


STONE RADIUS NÁSTROJŮ

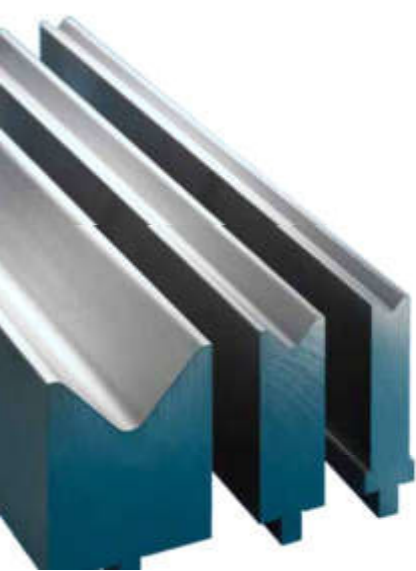
LVD vyrábí vysoce kvalitní nástroje z nejlepších materiálů pro dosažení maximální odolnosti a životnosti. Všechny standardní matrice LVD jsou vyráběny s patentovaným systémem progresivního rádiusu. Tento systém vyvinutý společností LVD redukuje tření mezi materiálem a matricí. Dochází k lepšímu odvalení materiálu do středu matrice a k omezení skluzu materiálu po nástroji. Tyto parametry minimalizují stopy po ohybu na materiálu a snižují opotřebení matrice



Normal radius



STONE radius



TECHNICKÉ PARAMETRY STROJŮ

Typ		80/15	80/20	80/25	110/30	110/40	110/42	135/30	135/40	135/42
Lisovací síla	kN	800	800	800	1.100	1.100	1.100	1.350	1.350	1.350
Tlak	bar	290	290	290	245	245	245	290	290	290
Pracovní délka	mm	1.500	2.000	2.500	3.050	4.000	4.270	3.050	4.000	4.270
Mezi stojnami	mm	1.050	1.550	2.050	2.600	3.150	3.820	2.600	3.150	3.820
Rozevření	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Vzdál. stůl/beran	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Vykrojení	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Šířka stolu	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Max. zatížení stolu	kN/m	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Pracovní výška	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Rychlost přiblížení	mm/s	160	160	160	180	180	180	180	180	180
Pracovní rychlost	mm/s	22	22	22	22	22	22	22	22	22
Návratová rychlost	mm/s	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Výkon motoru	kW	15	15	15	22	22	22	22	22	22
Hmotnost	kg	5.500	6.000	6.500	9.500	11.000	12.000	9.500	11.000	12.000
Olejová nádrž	L	125	125	125	250	250	250	250	250	250

[illegible]



LASER

PUNCH

BEND

INTEGRATE



Typ		220/42 Plus	220/51	220/51 Plus	220/61	220/61 Plus	320/30	320/40	320/45	320/51	320/61
Lisovací síla	kN	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	3.200	3.200	3.200	3.200	3.200
Tlak	bar	285	285	285	285	285	285	285	285	285	285
Pracovní délka	mm	4.270	5.100	5.100	6.100	6.100	3.050	4.000	4.500	5.100	6.100
Mezi stojnami	mm	3.820	4.550	4.550	5.050	5.050	2.600	3.150	3.820	4.270	5.050
Rozevření	mm	300	200	300	200	300	300	300	300	300	300
Vzdál. stůl/beran	mm	570	400	570	400	570	570	570	570	570	570
Vykrojení	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Šířka stolu	mm	200	120	200	120	200	200	200	200	200	200
Max. zatížení stolu	kN/m	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Pracovní výška	mm	1.000	1.025	1.055	1.025	1.055	1.000	1.000	1.000	1.035	1.165
Rychlost přiblížení	mm/s	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Pracovní rychlost	mm/s	21	21	21	21	21	14	14	14	14	14
Návratová rychlost	mm/s	200	200	200	200	200	130	130	130	130	130
Výkon motoru	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
Hmotnost	kg	17.000	20.500	21.000	23.500	24.000	21.000	23.000	25.500	29.000	36.000
Olejová nádrž	L	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400

Typ		400/40	400/45	400/51	400/61	500/40	500/45	500/51	500/61	640/45	640/61	640/80
Lisovací síla	kN	4.000	4.000	4.000	4.000	5.000	5.000	5.000	5.000	6.400	6.400	6.400
Tlak	bar	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290	290
Pracovní délka	mm	4.000	4.500	5.100	6.100	4.000	4.500	5.100	6.100	4.500	6.100	8.000
Mezi stojnami	mm	3.150	3.820	4.270	5.050	3.150	3.760	4.050	5.050	3.760	5.050	7.050
Rozevření	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Vzdál. stůl/beran	mm	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570	570
Vykrojení	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Šířka stolu	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Max. zatížení stolu	kN/m	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500	2.500
Pracovní výška	mm	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970	970
Rychlost přiblížení	mm/s	100	100	100	100	100	100	100	100	90	90	90
Pracovní rychlost	mm/s	11	11	11	11	9	9	9	9	9	9	9
Návratová rychlost	mm/s	120	120	120	120	80	80	80	80	100	100	100
Výkon motoru	kW	37	37	37	37	37	37	37	37	55	55	55
Hmotnost	kg	30.500	32.000	34.000	37.000	39.400	42.200	43.820	49.420	49.300	57.000	71.550
Olejová nádrž	L	500	500	500	500	650	650	650	650	850	850	850