



TAKIMAZ

CORPORATE PROFILE

HUMA

Productivity

生産力

Facilities

設備力

企業は人なり

"Enterprise depends greatly on people"

NITY

Planning

企画力

Information

情報力

Design

デザイン力

Technology

技術力



TAKAMAZでは、社員一人一人の個性を大切に感じています。きたる経済社会のボーダーレス化、グローバル化に向けて、国際的感覚で商品づくりを創造していかなければならないからです。そのためには、生産力・設備力といったハードな面よりもむしろ、技術力・情報力・デザイン力などのソフトな面を強化させ、より魅力的な企業創りを目指し、人財力の向上に努めています。

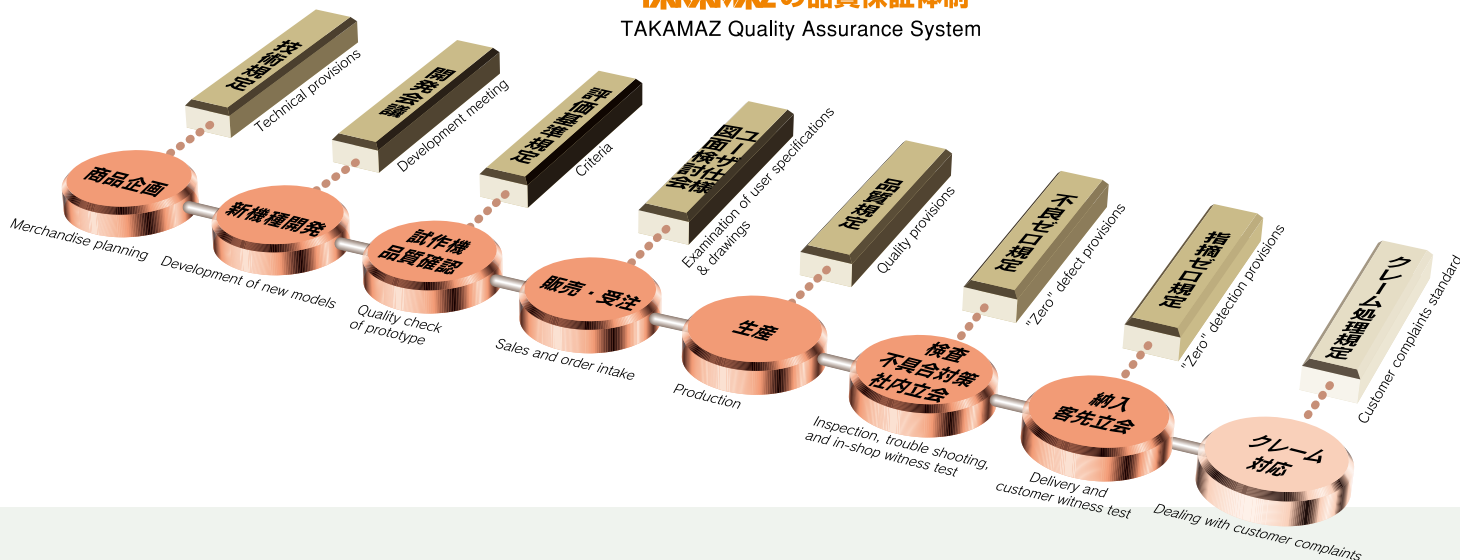
At **TAKAMAZ**, each individual is important. As the economic world becomes more borderless and globalized, we are challenged to create products best suited for a global market. Our aim is to create a productive working environment that brings out the best in our people as we work together to improve our capabilities in engineering, software design, information and productivity.

QUALIT

限りある高品質を維持するために
私たち一人一人が品質を保証します。

Peerless Quality Guaranteed by Individual Employees

TAKAMAZの品質保証体制 TAKAMAZ Quality Assurance System



24時間連続ランニング運転 による精度試験

タレット、主軸組付け後、24時間のテストランニングを実施、基本動作の繰り返し精度をチェックします。

Accuracy Test by Continuous Operation for 24 Hours

Repeatability of basic machine motions is checked by a 24-hour test operation after the turret and spindle are mounted.

CEマーキングによる 欧州安全基準クリア PL委員会発足による 安全基準の構築

欧州市場ですでに義務付けされている安全規格のCEマーキングには、1996年1月から対応しています。また、技術グループを中心に構成されたPL委員会では、安全に対する社内規定の作成など、ユーザの立場に立った安全基準の確立を目指しています。

High Quality in Conformity to the CE Marking and Inauguration of the PL Committee to Establish In-Shop Safety Standards

TAKAMAZ products have been certified to conform to the CE marking since January, 1996, which is required for all exports to the European market. In addition, the PL committee, comprising engineers as key members, aims to establish safety guidelines from the users' viewpoint.



ユーザ仕様組付け後ローダ、周辺装置を含め、試運転を行い、納入前の完成度100%を目指します。

After optional units are mounted, the machine is tested along with a loader and peripheral equipment in pursuit of perfection.

クリーンルーム (精密測定室・試作室)

より高精度な品質保証を可能にしました。
温度 23度±1度 湿度 50%±5%

■主な設備

テラーホブソン 真円度測定機
表面粗測定機
ミットヨ 三次元測定機
東京精密 輪郭形状測定機

出荷前チェック

商品出荷時の最終チェックとして、ビスの緩み一つ許さない厳格な確認がなされています。

Pre-Delivery Check

The final check before delivery is very strict. Slackness of even a single screw is corrected at this stage.

納入機情報の分析と フィードバック 品質管理者の育成

万一のクレーム等の情報は全て品質保証部にてデータ化し、技術部へフィードバックされ、次の商品に生かされています。また、品質管理者の育成のため、社内研修会を定期的実施しています。

Analysis and Feedback of Delivered Product Information and Fostering Quality Control Personnel

All information about faults is data-filed systematically by the Quality Assurance Division to feedback to the engineering team for quick improvement and future development. In-shop training is regularly held to foster the development of quality control personnel.

Clean room

(for precision measurement and prototype check)
Quality assurance for higher accuracy is possible.
Temperature : 23°±1°, Humidity : 50%±5%

Major facilities:

Roundness measuring device (Rank Taylor Hobson)
Surface roughness measuring device (Rank Taylor Hobson)
3-D measuring device (Mitsutoyo)
Profile measuring device (Tokyo Seimitsu)

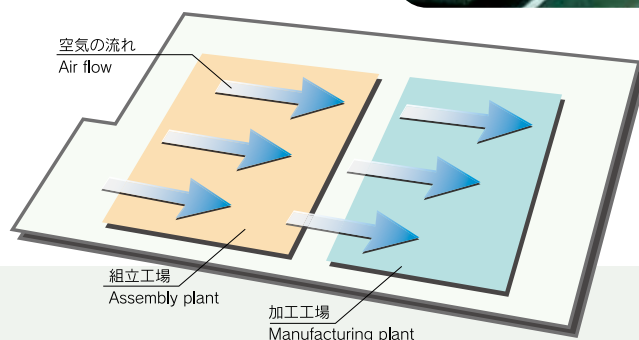
Y FIRST

優れた商品は優れた環境から生まれます。

Excellent Products from an Excellent Environment

未来の生産方式の変化にもフレキシブルに対応できるよう設計された大空間ワンフロア工場では、高度な技術力、多様化するニーズに応えるべく、万全の設備と、そこに働く人とが一体となって、厳格な品質保証体制を築き上げています。

A spacious one-floor plant is designed to meet future changes in production system flexibly. The superb facilities and experienced workers are integrated to establish the strict quality assurance system.



大空間ワンフロア工場 (組立ライン)

空調管理され、一貫したラインが立ち並びます。

A spacious one-floor plant (for assembly line) is air-conditioned and equipped with an integrated production line

無埃・温度管理が徹底された空調管理システム
Air-conditioning control system which is dust-free and temperature-regulated



本社工場 (機械加工ライン) 優秀なマザーマシンが並びます。

Head plant (for machine manufacturing line)
Advanced mother machines are installed.

■主な設備

アマダ/NCタレットパンチプレス・サーボブレーキ
岡本工作/NC平面研削盤
住友重機械/門形平面研削盤
ナガセインテグレックス/超精密静圧門型成形研削盤
日立精機/横型マシニングセンタ
ファブレット/NC平面研削盤
FEELER/立型マシニングセンタ
三菱電機/レーザー加工機
安田工業/大型マシニングセンタ
自社製品/NC旋盤

Major facilities:

NC turret punch press・Servo brake (AMADA)
NC surface grinding machine (Okamoto Machine Tool Works)
Double-column surface grinder (Sumitomo Heavy Industries)
Precision static pressure gate type grinder (Nagase Integrex)
Horizontal-machining center (Hitachi Seiki)
NC surface grinding machine (Favretto)
Vertical-machining center (FEELER)
Laser processing machine (Mitsubishi Electric)
Large-sized-machining center (Yasda)
NC precision lathe (TAKAMAZ)



恒温恒湿室 (精密加工室・精密組立室)

ミクロンの加工、組立を実現しました。
温度 23度±2度

Constant-temperature and constant-humidity room
(for precision machining and assembly)
Machining and assembly are done with an accuracy of microns.
Temperature : 23°±2°

■主な設備

シギヤ精機/CNC万能研削盤
スチューダ/CNC円筒研削盤
太陽工機/立型CNC研削盤・横型CNC内面研削盤
TOYO/立型CNC研削盤
長島精工/超精密成形平面研削盤
浜井産業/ラップ版
フィッシャー/センター穴研削盤
ブマー/内面研削盤
安田工業/センター穴研削盤
ライスパワー/NCネジ研削盤

Major facilities:

CNC universal grinder (Shigiyu)
CNC cylindrical grinder (Studer)
Vertical CNC grinder・CNC Internal Grinding Machine (Taiyo Koki)
Vertical CNC grinder (TOYO)
Precision surface grinder (Nagashima Seiko)
Lapping Machine (Hamai Sangyo)
Center hole grinder (Fischer)
Internal grinder (Voumard)
Center hole grinder (Yasda)
NC thread grinder (Reishuer)



第二FA工場 (コレット製造ライン)

厳選された材料を自社商品によるFMSラインで加工後、熱処理、研磨まで一貫したシステムで構築されています。

2nd FA plant (for collet manufacturing line)
Selected materials are machined by the FMS line comprised of **TAKAMAZ** machines, then heat-treated and polished by the total manufacturing system.

■主な設備

ソディック/放電加工機
日立精機/マシニングセンタ
ファナック/ワイヤ放電加工機
FEELER/マシニングセンタ
ライスパワー/ネジ研削盤
LEADWELL/CNC旋盤
自社製品/内外径研磨機

Major facilities:

EDM (Sodick)
Machining center (Hitachi Seiki)
Wire EDM (FANUC)
Machining center (FEELER)
Thread grinder (Reishuer)
CNC precision lathe (LEADWELL)
ID/OD grinder (TAKAMAZ)

TECHNOLOGY

低価格化と高性能化の融合を目指して

In Pursuit of Low Cost and High Performance

自動車業界から家電、コンピュータ、そして宇宙産業へ。私たちを取り巻くニーズはより多様な分野へ広がっています。**TAKAMAZ**の技術開発の原点はお客様に「稼ぐ機械」を提供することにあります。完全サーボ制御による高速化の追求。加工時に発生する振動を極力抑えた基本構造へのこだわり、FA（ファクトリーオートメーション）化のニーズに対応した自動化システムの開発とモジュール化によるフレキシブルな対応と短納期化の実現、そして低価格志向へと。65年にわたり蓄積された技術ノウハウと常に先見の閃きで、ワールドワイドなユーザーニーズにキメ細かく対応できる万全の体制を整えています。

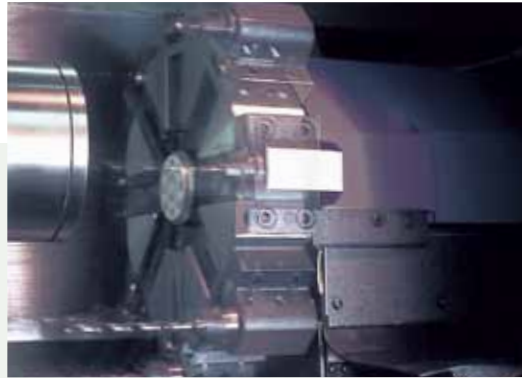
From the automobile industry to the household electric appliances industry, from the computer industry to the space industry, our customer needs are more diversified than ever. **TAKAMAZ** aims at machinery that pays through technological development. High speed servo controls, vibration resistance structure, flexible automation that responds to FA system needs, modular designed units for timely delivery are just some of the features that are built into every **TAKAMAZ** backed by 65 years of experience.

TAKAMAZ aim is to serve its worldwide customers best by making the best use of all of its technical knowledge and advancements.

開発設計
Development and design



高剛性高速タレット
High-rigidity & high-speed turret



高速サーボローダ
High-speed servo load



サブミクロンの高精度加工
Machining with an accuracy of sub-microns



**振動伝達率を極力抑えた
2スピンドル2タレット構造**
2-spindle/2-turret structure for
minimizing vibration conductivity



周辺機器の自社開発
Development of peripheral equipment

NET WORK

信頼のグローバルネットワーク

Global Network Built Up on Reliability

内外環境の変化にもフレキシブルに対応できる国際的な企業体質を創り上げるため、製品をとりまく情報、ユーザーズなどのソフトを敏感にキャッチし、ハードとしての技術に反映させる。それが、顧客第一主義を貫く **TAKAMAZ** の基本姿勢です。特に海外戦略として、1国1代理店制度をとり、より地域に密着した販売展開を行っています。また、ビフォア／アフターサービスを重視する **TAKAMAZ** では、初めてNC操作を行う方に、使用方法や保守方法等を短時間で習得していただくためのNCスクーリングを行い、サポート体制の強化に努めています。

TAKAMAZ aim is to create a corporate entity that can flexibly respond to the needs of our customers both at home and abroad. In order to do this, **TAKAMAZ** is active in collecting data about products and user needs and then utilizing them in the engineering process. This is our way of showing that the customer is first.

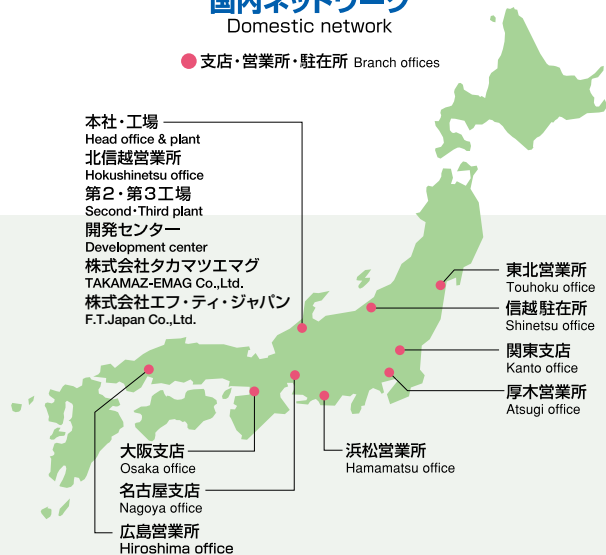
One of our overseas strategies is to keep a close relationship with our customers by using a one agent system.

We also emphasize a before and after sales system to help us keep in better touch with our customers and their continually changing needs. For customers not familiar with NC operation we also provide NC training in operation and maintenance.

国内ネットワーク

Domestic network

● 支店・営業所・駐在所 Branch offices



盛況な国内展示会活動

Well-attended domestic exhibition

海外ネットワーク

Overseas network



NCスクーリング風景

NC schooling

ますます企業のグローバル化が進む中、当社でも、海外ユーザーへのサービスネットワークを充実させるため、アメリカ、ヨーロッパ、タイ、インドネシア、中国、メキシコ、ベトナムに営業拠点を設け、日々その活動範囲を拡げています。

To meet the globalization of business, **TAKAMAZ** established sales offices in America, Europe, Thailand, Indonesia, China, Mexico and Vietnam to strengthen overseas activities.

NEW LINE UP

” 稼ぐ機械を提供する ” これが私たちの目標です。

Offering "Machinery That Pays" is Our Goal.

1976年世界初対話型CNC旋盤「TCC-8」の開発に端を発し、以来 **TAKAMAZ** は、オリジナリティの追求により、独創技術の開発を積み重ねてきました。

そして **TAKAMAZ** は自動化周辺装置の開発にも挑み、トータルシステムとしての提案を積極的に展開、お客様に満足していただける製品「稼ぐ機械」を日々造り続けています。

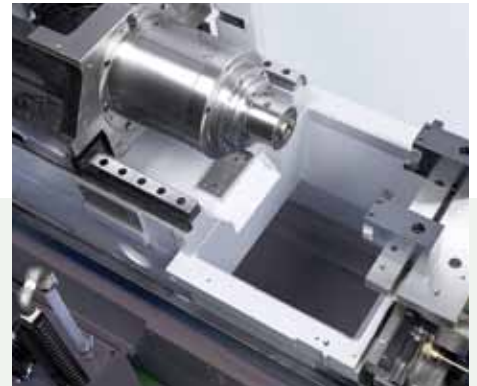
Since the development of the world's first interactive CNC lathe "TCC-8" in 1976, we have been focusing on highly advanced technology with originality. Automated peripheral equipment is one example of this development. **TAKAMAZ** offers the products as a total system and continues to develop "machinery that pays".



■Xシリーズ タレット型
X Series (Turret type)



■TURNシリーズ くし型
TURN Series (Gang type)



■環境配慮型製品 くし型
Environment Conscious Product (Gang type)



2・3台連結例
Example of connecting 2 or 3 units



■タレット形CNC旋盤
Turret-type CNC Lathes



XC-100



XTT-500



XY-120PLUS



SKV-8

FUTURE

私たちの求める未来は無限の可能性を秘めています。

Looking at the Future with Infinite Possibilities

■リサイクル活動

'95秋から「オフィス・ペーパー・リサイクルかなざわ」のサークル会員になり、貴重な森林資源の節約、地球規模の環境問題とゴミ処理問題の両面に貢献しています。

このサークルは、オフィスから排出されるコピー用紙、コンピュータ用紙、雑誌、新聞、ダンボール等の古紙を分別回収し、回収した古紙を原料に再生したトイレトペーパーを、会員企業が積極的に購入使用し、「地域リサイクルの輪」を拡げようというものです。こうした活動によって、社員一人ひとりが日常生活の中で環境に配慮した活動をとるように心掛けています。

■人材育成

TQC活動を軸に、新入社員研修、階層別・職能別教育、各種通信教育など、明日を拓く創造性豊かな積極的な行動力のある人材育成に全力を投入しています。

また、全社員が原価低減や作業の合理化などを考えた「私の改善提案」を毎月1件以上必ず提出し、どんな小さなことでも身の回りの改善を行うことで新たな発見があり、その一つ一つが会社の成長に結び付いています。

さらに人間企業として社員持株制度、企業年金制度、管理者資格試験制度、共済会・クラブ活動などの制度をいち早く採用し、社員の能力向上、福祉向上に努めています。

Recycling Activities

As a member of an organization which promotes recycling the paper used in offices, **TAKAMAZ** is addition about such issues as saving forest resources, preserving the global environment, and efficient waste disposal. In details, we separate different kinds paper used in the company and buy recycled paper products to be used by employees.



Training of Employees

As a part of TQC activities, we place importance on training employees according to their careers, ranks, job evaluations both by seminars and by correspondence. All employees are also deeply involved in streamlining the company's operation and function, thus contributing to the progress of the company. For employees, various benefits such as stock ownership, a pension system, a supervisory qualification system, a benefit society, and club activities are provided to lead to the improvement of employees' skills and welfare.



全員参加のQCサークル活動
QC circle activity attended by all employees



クラブ活動

クラブ活動	Club activities
野球	Baseball
フィッシング	Fishing
ゴルフ	Golf
ボウリング	Bowling
卓球	Table tennis
バスケットボール	Basketball
バレーボール	Volleyball
テニス	Tennis

■旭丘団地協同組合

TAKAMAZ を中心に取り巻く旭丘団地協同組合は、北陸の工業発信基点として異業種交流の企業を集めた技術集団を形成しています。

Asahigaoka Area Cooperative Society

Asahigaoka Area Cooperative Society, with **TAKAMAZ** as a core member, forms a technological base for introducing a variety of industries in the Hokuriku district to the rest of the world.



- 昭23.9 ●初代社長 高松喜一が個人創業、機械部品の製造を始める
- 昭35.1 ●面取旋盤 T600の製造により工作機械の分野に進出
- 昭36.7 ●高松機械工業株式会社として資本金300万円で現会社を設立
- 昭42.3 ●日本小型工作機械工業会に加入
- 昭43.5 ●金沢市松村6丁目96に工場を建設、移転
- 昭48.4 ●高松 邦 社長に就任 東京営業所開設
- 昭49.9 ●精密油圧自動旋盤 メリターを販売
- 昭50.7 ●ビックメリター輸出開始
- 昭51.4 ●大阪営業所開設
- 昭51.11 ●CRT付対話形のCNC旋盤、TCC-8を販売
- 昭52.7 ●資本金4,500万円に増資
- 昭54.7 ●資本金8,100万円に増資
- 昭57.4 ●TQCを導入 子会社F.M.F.設立
- 昭57.9 ●名古屋営業所開設 資本金14,800万円に増資
- 昭58.9 ●米国ペンリール社とリールの委託製造を契約製造開始
- 昭59.8 ●CI導入
- 昭60.8 ●資本金28,020万円に増資
- 昭60.11 ●松任市(現:白山市)旭丘に新工場建設稼働
- 昭61.8 ●常陸宮両殿下ご来社
- 昭63.5 ●川江豊吉 社長に就任
- 平成5 ●合併会社(株)タフコン設立、資本金3,000万円
●T-CON88によるコンクリートベッドの生産開始
- 平成12 ●独EMAG社とコンクリートベッド製造について技術提携
- 平成24 ●刈谷、厚木営業所開設
- 平成28 ●資本金52,058万円に増資
- 平成31 ●日本工作機械工業会に加入
- 平成39 ●第二工場完成、産機部移転
- 平成31.1 ●資本金103,249万円に増資
- 平成7.9 ●資本金117,249万円に増資
- 平成8.2 ●アメリカシカゴに現地法人設立
- 平成8.6 ●高松喜与志 社長に就任、川江豊吉 会長に就任
- 平成8.10 ●ドイツ、タイ、インドネシアに駐在所設立
- 平成9.11 ●ISO9001認証
- 平成12.12 ●ISO14001認証
- 平成13.2 ●株式会社店頭公開 資本金124,740万円に増資
- 平成13.3 ●第三工場を新設し、自動車部品加工開始
- 平成15.8 ●タイのバンコク駐在所を現地法人化
- 平成15.9 ●独EMAG社との合併会社(株)タカマツエマグを設立
- 平成15.11 ●石川ソフトリサーチパーク(石川県白山市)に開発センターを設立
- 平成16.12 ●友嘉實業股份有限公司(台湾)との合併会社
杭州友嘉高松机械有限公司を中国に設立
- 平成18.1 ●本社工場増床工事完成
- 平成18.4 ●東京証券取引所市場第二部上場 資本金183,539万円に増資
- 平成18.6 ●タイ工場完成
- 平成19.7 ●中国駐在所開設
- 平成20.9 ●友嘉實業股份有限公司(台湾)との合併会社(株)エフ・ティ・ジャパンを設立
- 平成20.10 ●金属板金加工事業を譲り受け、事業を開始
- 平成21.3 ●ドイツオベラートに現地法人設立
- 平成22.11 ●中国杭州に現地法人設立
- 平成25.3 ●本社工場増築工事完成、金属板金加工事業を移転
- 平成25.4 ●インドネシアのタンブンブカシに現地法人設立
- 平成25.6 ●杭州友嘉高松机械有限公司の新工場完成、移転
- 平成27.2 ●P QUALITY MACHINE PARTS CO.,LTD.(タイ)との合併会社
TP MACHINE PARTS CO.,LTD.を設立
- 平成29.1 ●メキシコにて現地法人 TAKAMAZ MACHINERY MEXICO, S.A.DE C.V.
ベトナムにて現地法人 TAKAMATSU MACHINERY VIETNAM CO.,LTD. を設立
- 平成30.4 ●高松宗一郎 社長に就任、高松喜与志 会長に就任



面取旋盤
Chamfering Lathe



TCC-8

- September, 1948 ●Founded by Kiichi Takamatsu, as a manufacturer of machine parts
- January, 1960 ●Manufacture of machine tools commenced with the chamfering lathe T600 as the first model
- July, 1961 ●Current Takamatsu Machinery CO., LTD. established (Capital : 3 mill. yen)
- March, 1967 ●Admitted to Japan Bench Machine Builders' Association
- May, 1968 ●Plant completed in Matsumura, Kanazawa Head office relocated
- April, 1973 ●Kuni Takamatsu installed as a president Tokyo Office opened
- September, 1974 ●Sales of precision hydraulic-type automatic lathe MERITER commenced
- July, 1975 ●Export of "VIK MERITER" commenced
- April, 1976 ●Osaka Office opened
- November, 1976 ●Sales of interactive CNC lathe (with CRT) TCC-8 commenced
- July, 1977 ●Capital increased to 45 mill. yen
- July, 1979 ●Capital increased to 81 mill. yen
- April, 1982 ●TQC introduced Subsidiary company F.M.F. established
- September, 1982 ●Nagoya Office opened Capital increased to 148 mill.yen
- September, 1983 ●Manufacture of reels consigned by Penn Fishing Tackle (U.S.A.) commenced
- August, 1984 ●CI introduced
- August, 1985 ●Capital increased to 280.2 mill. yen
- November, 1985 ●New plant completed in Hakusan
- August, 1986 ●Visited by Prince and Princess Hitachi
- May, 1988 ●Toyokichi Kawae installed as a president
- May, 1989 ●Joint venture "TAFCON" established (Capital : 30 mill.yen)
●Production of concrete beds using T-CON88 commenced
- December, 1989 ●Technical collaboration of manufacturing concrete beds in a tie-up with EMAG MashienfabrickGmbH(Germany)
- April, 1990 ●Kariya and Atsugi Offices opened
- August, 1990 ●Capital increased to 520.58 mill. yen
- January, 1991 ●Admitted to Japan Machine Tool Builders' Association
- September, 1991 ●Second plant completed and the Industrial Machinery Division moved
- November, 1991 ●Capital increased to 1032.49 mill. yen
- September, 1995 ●Capital increased to 1172.49 mill. yen
- February, 1996 ●Local corporation established in U.S.A.
- June, 1996 ●Kiyoshi Takamatsu installed as a president
Toyokichi Kawae installed as a chairman
- October, 1996 ●Representative offices opened in Germany, Thailand, and Indonesia established
- November, 1997 ●ISO9001 certification
- December, 2000 ●ISO14001 certification
- February, 2001 ●Listing on the over the counter market
Capital increased to 1247.4 mill.yen
- March, 2001 ●Third plant added Auto part fabrication started
- August, 2003 ●Bangkok Office, Thailand, locally incorporated
- September, 2003 ●TAKAMAZ-EMAG Co.,Ltd. established, a joint venture with the German company EMAG
- November, 2003 ●Development Center established in the Ishikawa Soft Research Park in Hakusan, Ishikawa
- December, 2004 ●HANGZHOU FEELER TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD. established, a joint venture with the FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD. (Taiwan), in China
- January, 2006 ●Expanded factory in head office completed
- April, 2006 ●New listed on 2nd section of Tokyo stock exchange market
Capital increased to 1835.4 mill.yen
- June, 2006 ●Thailand factory established
- July, 2007 ●China office opened
- September, 2008 ●F.T.Japan CO.,LTD. established,a joint venture with the FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD.(Taiwan)
- October, 2008 ●Commencement to metal fabrication business
- March, 2009 ●Local corporation established in Germany
- November, 2010 ●Local corporation established in China
- March, 2013 ●Main Headquarters Factory Expansion Work Completed, The Metal Sheet Processing Business is relocated
- April, 2013 ●Local corporation established in Indonesia
- June, 2013 ●New Factory Completion and Transfer of HANGZHOU FEELER TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD
- February, 2015 ●TP MACHINE PARTS CO.,LTD. established,a joint venture with the P QUALITY MACHINE PARTS CO.,LTD.(Thailand)
- January, 2017 ●Established:Locally incorporated company in Mexico TAKAMAZ MACHINERY MEXICO, S.A.DE C.V. Locally incorporated company in Vietnam TAKAMATSU MACHINERY VIETNAM CO.,LTD.
- April, 2018 ●Soichiro Takamatsu installed as a president
Kiyoshi Takamatsu installed as a chairman



代表取締役社長

高松 宗一郎

Soichiro Takamatsu
President

平素より格別のお引き立てを賜り、誠にありがとうございます。

創立70周年の節目に当たり、お客様の立場に立った商品づくりを忘れず、国内はもとより世界中のお客様へ「稼ぐ機械」を提供していく決意を新たにしております。

世界は今、激動の時代を迎えています。このような時代こそ、お客様の声に真摯に耳を傾け、高品質・高効率な商品開発に注力することで、お客様や社会に「技術」という付加価値を提供できると信じてやみません。

また、ワークライフバランスを重視した労働環境づくりにも取り組み、国際競争力を高める優秀な人材の育成にも努めてまいります。今後とも **TAKAMAZ** に変わらぬご愛顧を賜りますよう、心よりお願い申し上げます。

Thank you very much to all of our customers, for your exceptional patronage.

As we reach a major turning point at the 70th anniversary of our company's founding, it is with continued resolve that we recommit ourselves to keeping our customers' perspective in mind as we produce our machines, working to provide "machines that earn money" to our customers in Japan and around the world.

The world is entering an era of great upheaval. And yet, it is during times like these that we must continue to listen closely to our customers, focus our efforts on the development of high-quality and high-efficiency products, and offer the added value of our technology to both our customers and society as a whole.

At the same time, we have also worked to build a work environment that places a high value on work-life balance, to help us cultivate the outstanding human resources needed to compete on the international stage.

Thank you, once again, to our outstanding customers. We look forward to providing you with exceptional products for many years to come.

会社概要

2018年現在

Outline of Company

as of 2018

商 号	高松機械工業株式会社
創 業	昭和23年9月
設 立	昭和36年7月
資 本 金	18億3,539万円
年 商	169億8,100万円(平成28年度・連結)
代表取締役社長	高松 宗一郎
取 引 銀 行	北國銀行 金沢中央支店 東京三菱銀行 金沢支店
従 業 員	575名
事 業 内 容	工作機械製造販売 CNC精密旋盤・専用機
本 社 住 所	石川県白山市旭丘1丁目8番地 〒924-8558 TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
敷 地 面 積	44,688㎡
第二・第三工場	石川県白山市旭丘2丁目18番地 〒924-0004 TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
開 発 セ ン タ ー	石川県白山市八束穂3丁目3番地 〒924-0838 TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345

Name	TAKAMATSU MACHINERY CO., LTD.
Foundation	September, 1948
Incorporated	July, 1961
Capital	1,835,390,000 yen
Turnover	16,981,000,000 yen(in 2016)
President	Soichiro Takamatsu
Bank	Hokkoku Bank, Kanazawa Chuo Branch Tokyo Mitsubishi Bank, Kanazawa Branch
No. of employees	575
Products	Manufacture and sales of machine tools (CNC precision lathes, special-purpose machines)
Head office address	1-8 Asahigaoka, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-8558 Tel: +81-(0)76-274-0123, Fax: +81-(0)76-247-8530
Site area	44,688㎡
Second-Third plant	2-18 Asahigaoka, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-0004 Tel: +81-(0)76-274-1443, Fax: +81-(0)76-274-3170
Development center	3-3 Yatsukaho, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-0838 Tel: +81-(0)76-274-1442, FAX: +81-(0)76-274-1345



▲本社工場 Head office and Plant



▲第二工場 Second Plant



▲第三工場 Third Plant

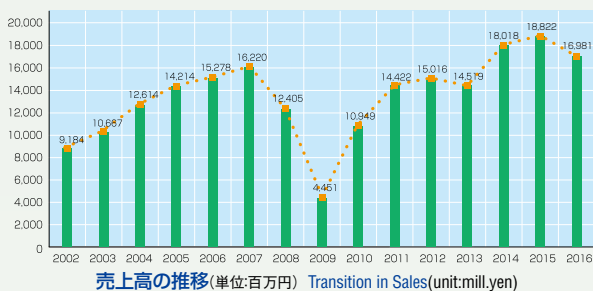
すべて自社商品にて構成された加工ラインによって、24時間自動車部品の加工を行っています。This Plant operates 24 hours, fabricating auto parts on a production line created entirely from Takamatsu products.



▲開発センター Development Center

クリーンルーム clean room

IT関連機器の製造開発及び新分野事業に進出するための研究開発拠点として建設しました。クリーンルームを備え、高精度の機械製造・開発に対応しています。This was built as a research and development base for manufacturing and developing IT-related equipment, and for entering new business fields. Equipped with a clean room, it is suited for manufacturing and developing high-precision machines.



主な納入先

Major Customers

アイシン精機株式会社
SMC株式会社
NOK株式会社
川崎重工業株式会社
株式会社小松製作所
サンデンホールディングス株式会社
三洋電機株式会社
CKD株式会社
株式会社ジェイテック
株式会社ショーワ
スズキ株式会社
住友電気工業株式会社
株式会社椿本チエイン
株式会社デンソー
東洋ファスナー株式会社
東京計器株式会社
トヨタ自動車株式会社
株式会社豊田自動織機
日産自動車株式会社

日本精工株式会社
日本電産株式会社
日本トムソン株式会社
株式会社JVCケンウッド
日立工機株式会社
株式会社日立製作所
日野自動車株式会社
パナソニック株式会社
株式会社ミツバ
三菱自動車工業株式会社
三菱重工株式会社
三菱電機株式会社
三菱マテリアル株式会社
ミネベアミツミ株式会社

KINGSLEY
TORAL CAST
TSW PRODUCTS CO., INC.
General Motors
Aisin Seiki Co., Ltd.
SMC Corp.
NOK Corp.
Kawasaki Heavy Industries, Ltd.
Komatsu Ltd.
Sanden Holdings Corp.
Sanyo Electric Co., Ltd.
CKD Corp.
JTEKT Corp.
Showa Corp.
Suzuki Motor Corp.
Sumitomo Electric Industries, Ltd.
Tsubakimoto Chain Co.
Denso Corp.
Toyo Fastener

Tokyo Keiki Inc.
Toyota Motor Corp.
Toyota Industries Corp.
Nissan Motor Co., Ltd.
Nippon Seiko K. K.
Nidec Co., Ltd.
Nippon Thompson Co., Ltd.
JVC KENWOOD Corp.
Hitachi Koki Co., Ltd.
Hitachi, Ltd.
Hino Motors, Ltd.
Panasonic Corp.
Mitsuba Corp.
Mitsubishi Motors Corp.
Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.
Mitsubishi Electric Corp.
Mitsubishi Materials Corp.
MinebeaMitsumi Inc.

国内拠点

■ 関東支店

〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)
TEL (048)521-8771 FAX (048)520-2189

■ 大阪支店

〒532-0004 大阪府大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラス第3ビル2F)
TEL (06)6395-3252 FAX (06)6398-2430

■ 名古屋支店

〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2-1-12(橋AKビル2F)
TEL (052)332-6801 FAX (052)332-6303

■ 浜松営業所

〒430-0929 静岡県浜松市中区中央3-15-1(EKビル6-D)
TEL (053)456-2530 FAX (053)456-2531

■ 厚木営業所

〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-1-2(善和ビル202)
TEL (046)230-0541 FAX (046)230-0542

■ 東北営業所

〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニービル101号室)
TEL (022)784-1882 FAX (022)784-1883

■ 北信越営業所

〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
TEL (076)274-1405 FAX (076)274-8530

■ 信越駐在所

〒955-0092 新潟県三条市須頃2丁目13番地(パークハイツ須頃205号室)
TEL (0256)36-5560 FAX (0256)36-5567

■ 広島営業所

〒732-0052 広島県広島市東区光町2-7-1(ハーモニー光町101号室)
TEL (082)568-7885 FAX (082)568-7886

海外拠点

TAKAMATSU MACHINERY USA INC.

■ CHICAGO HEAD OFFICE

1320 LANDMEIER ROAD ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 USA
TEL +1-(0)847-981-8577 FAX +1-(0)847-981-8599

■ CINCINNATI OFFICE

5233 MUHLHAUSER ROAD, WEST CHESTER TOWNSHIP, OH 45011 USA
TEL +1-(0)513-870-9777 FAX +1-(0)513-870-0325

■ GREENVILLE OFFICE

506 MATRIX PARKWAY PIEDMONT, SC 29673 USA
TEL +1-(0)847-981-8577

TAKAMAZ MACHINERY EUROPE GmbH

INDUSTRIEGEBIET, DIEPENBROICH 27 D-51491 OVERATH, GERMANY
TEL +49-(0)2206-919-3960 TEL +49-(0)2206-866-150
FAX +49-(0)2206-865-123

喜志高松機械(杭州)有限公司

NO.6800, JIANGDONG 3RD ROAD, JIANGDONG INDUSTRIAL PARK,
XIAOSHAN, HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA
浙江省杭州市蕭山区杭州江東工業園江東三路6800号
TEL +86-(0)571-8287-9709 FAX +86-(0)571-8215-3732

■ 广州事務所

ROOM 1316, NO.2, KEHUI FOURTH STREET, NO.99 OF SCIENCE ROAD,
LUOGANG DISTRICT, GUANGZHOU
广东省广州市蘿岗区科学大道99号科汇四街2号1316房
TEL +86-(0)20-8210-9921 FAX +86-(0)20-8210-9921

杭州友嘉高松机械有限公司

NO.6800, JIANGDONG 3RD ROAD, JIANGDONG INDUSTRIAL PARK,
XIAOSHAN, HANGZHOU, ZHEJIANG, CHINA
浙江省杭州市蕭山区杭州江東工業園江東三路6800号
TEL +86-(0)571-8215-3760 FAX +86-(0)571-8286-5311

TAKAMATSU MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.

888/59 MOO 9, TAMBOL BANGPLA, AMPHUR BANGPLEE,
SAMUTPRAKARN PROVINCE, THAILAND
TEL +66-(0)2-136-7831 TEL +66-(0)2-136-7832 TEL +66-(0)2-136-7833
FAX +66-(0)2-136-7834

TP MACHINE PARTS CO.,LTD.

128/345 MOO 1 THEPARAK ROAD, BANGSAOTHONG SUBDISTRICT,
BANGSAOTHONG DISTRICT, SAMUTPRAKARN
TEL +66-(0)2-706-3820 FAX +66-(0)2-706-3822

PT.TAKAMAZ INDONESIA

JL. FESTIVAL BOULEVARD BLOK AA 11 NO.30.31 GRAND WISATA TAMBUN,
BEKASI 17510
TEL +62-(0)21-8261-6431 FAX +62-(0)21-8261-6430

TAKAMAZ MACHINERY MEXICO, S.A.DE C.V.

AVENIDA DE LOS INDUSTRIALES 522, LOCAL 4,
INDUSTRIAL JULIAN DE OBREGON, 37290 LEON, GUANAJUATO MEXICO
TEL +52-477-484-0468

TAKAMATSU MACHINERY VIETNAM CO.,LTD.

NO.25, NGUYEN LUONG BANG, TAN PHU WARD, DISTRICT 7,
HO CHI MINH CITY, VIETNAM
TEL +84-8-541-739-17 FAX +84-8-541-739-19

TAKAMAZ
高松機械工業株式会社
<http://www.takamaz.co.jp/>

TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD.

■ 本社・工場 HEAD OFFICE & PLANT

1-8 ASAHIGAOKA HAKUSAN-CITY ISHIKAWA JAPAN. 924-8558
〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076)274-0123 FAX (076)274-8530

■ 第二・第三工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2-1-8 TEL (076)274-1443 FAX (076)274-3170

■ 開発センター

〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3 TEL (076)274-1442 FAX (076)274-1345

株式会社タカマツエマグ

〒924-0004 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076)274-1409 FAX (076)274-8530

株式会社エフ・ティ・ジャパン

〒924-0004 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076)274-1988 FAX (076)274-1433

